



Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Hersteller

Forgex Raguet SAS
Rue Andre Compain 1
F-08800 Montherme

Geltungsbereich

Prozess	Werkstoffgruppe	Produktgruppe
Warmformgebung und Wärmebehandlung	WG S1 (EN10025) WG S2 (EN10083-2)	11,12

Referenzprodukte:

Federschaken, Doppelschakengehänge, Pendelbolzen, Schwingpendel, Gleitstücke, Federbunde

Bemerkungen:

eingeschlossene Produkte siehe Seite 2

Verwendetes Herstellerzeichen

MR

Grundlagen der Qualifikation

- Betriebsbegehung am 13.4.2011
- Prüfberichte Nr. 111191A, 111191B, 111191C, 111191D vom 3.10.2011 Labor FAN
- Lieferantenbewertung vom 28.04.2014 / Q1
- Abschlussbericht zur Verlängerung der HPQ vom 12.05.2015

Einschränkungen

- siehe Anschreiben TEF4.HPQ vom 12.05.2015

Geltungsdauer der Qualifikation: **Mal 2018**

Deutsche Bahn AG
Vorstandsressort Technik und Umwelt
Qualitätssicherung Schienenfahrzeuge
und Ersatzteile TEF 4

Berlin, den 12.05.2015

i.V.



Bismark

i.A.



Kretschmann